

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие	3
1. Статистические методы оценки качества и точности обработки	5
1.1. Методические указания к решению задач	5
1.2. Примеры решения задач	12
1.3. Задачи	16
Приложения	29
Литература	34
2. Расчет степени влияния основных факторов на точность обработки	35
2.1. Методические указания к решению задач	35
2.2. Примеры решения задач	49
2.3. Задачи	52
Литература	57
3. Определение суммарной погрешности обработки	59
3.1. Методические указания к решению задач	59
3.2. Примеры решения задач	61
3.3. Задачи	65
Литература	74
4. Точность координатной обработки отверстий на агрегатных станках и автоматических линиях	75
4.1. Методические указания к решению задач	75
4.2. Примеры решения задач	93
4.3. Задачи	98
Приложения	115
Литература	123
5. Выбор схем установки заготовок, определение погрешности базирования и пересчет технологических размеров	124
5.1. Методические указания к решению задач	124
5.2. Примеры решения задач	127
5.3. Задачи	130
Литература	147
6. Расчеты при конструировании технологической оснастки для механической обработки	148
6.1. Примеры решения задач	149

6.2. Задачи.....	161
Литература.....	187
7. Расчеты при конструировании контрольных приспособлений	188
7.1. Методические указания к решению задач	188
7.2. Пример решения задачи	208
7.3. Задачи.....	213
Литература.....	234
8. Разработка технологических процессов механической обработки	235
8.1. Методические указания к выполнению заданий.....	235
8.2. Пример выполнения задания.....	243
8.3. Задания.....	266
Литература.....	316