

СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ	3
РАБОТА № 1	
ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ НА КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ СБОРКИ РЕЗЬБОВЫХ И ПРЕССОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ В УЗЛАХ ПРИБОРОВ ОРИЕНТАЦИИ, СТАБИЛИЗАЦИИ И НАВИГАЦИИ	4
1.1. Общие положения	4
1.1.1. Резьбовые соединения	4
1.1.2. Прессовые соединения	11
1.2. Описание рабочего места для выполнения экспериментальной части лабораторной работы	16
1.3. Порядок выполнения работы	18
1.3.1. Резьбовые соединения. Исследование искажения формы рабочей поверхности крышки гиromотора при затяжке винтов	19
1.3.2. Прессовые соединения	21
1.4. Содержание отчета о работе	22
Контрольные вопросы	23
Литература	23
Приложение П1	24
РАБОТА № 2	
ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ ПРОЦЕССА СБОРКИ НА ВЫХОДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОВОЛОЧНЫХ ПОТЕНЦИОМЕТРОВ	30
2.1. Общие положения	30
2.2. Краткое описание лабораторной установки	47
2.3. Порядок выполнения работы	47
2.4. Содержание отчета о работе	49
Контрольные вопросы	49
Литература	49
Приложение П2	50

РАБОТА № 3

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ НА ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАГНИТНЫХ ЦЕПЕЙ С ШИХТОВАННЫМИ ИЛИ ЛЕНТОЧНЫМИ МАГНИТОПРОВОДАМИ

3.1. Общие положения	51
3.2. Описание лабораторной установки	65
3.3. Порядок выполнения работы	70
3.3.1. Исследование контуров магнитной проводимости при замыкании пластин магнитопровода через его боковые поверхности	71
3.3.2. Исследование влияния силы сжатия пакета магнитопровода на выходную характеристику ДУ	72
3.4. Содержание отчета о работе	73
Контрольные вопросы	73
Литература	74
Приложение ПЗ	74